

OXIPROGET



TRATTAMENTI SUPERFICIALI DELL'ALLUMINIO E SUE LEGHE

OXIPROGET

OXIPROGET da oltre 10 anni è in grado di soddisfare qualsiasi esigenza nell'ambito dei trattamenti superficiali dell'alluminio e sue leghe.

L'ossidazione del terzo millennio fatta nascere dalla volontà di chi conoscendo a fondo le molteplici esigenze dell'ormai eterogeneo mondo dell'alluminio ha voluto dargli una risposta SERIA e COMPLETA.

Per questo OXIPROGET ha fortemente diversificato la sua capacità produttiva ed è in grado di soddisfare tutti i requisiti protettivi ed estetici richiesti dall'ALLUMINIO

In funzione della pluriennale esperienza nel settore, siamo in grado di effettuare i seguenti trattamenti:

- Ossidazione anodica decorativa (naturale e colorata)
- Ossidazione anodica dura
- Passivazione: Cromatazione gialla (Alodine 1200) e Surtec 650 ChomitAL TCP
- Decapaggio

Il numero di clienti in svariati settori e la quantità di realizzazioni effettuate sono la testimonianza dell'affidabilità della nostra azienda.

I risultati dei cicli di lavorazione, insieme all'efficienza degli impianti, è tenuta sotto controllo dal nostro laboratorio.

Una costante attenzione al mondo normativo ci consente di fornire una qualità di servizio secondo i più elevati standard di settore.

OXIPROGET è azienda associata ad Assogalvanica, associazione italiana industrie galvaniche.



Impianti all'avanguardia per i trattamenti superficiali dell'alluminio e sue leghe.

La vasta esperienza maturata in oltre 10 anni di lavoro di indiscutibile qualità ci consente oggi di proporre al mercato una molteplice gamma di cicli di lavorazione per ogni esigenza di trattamento.

Le nostre linee di produttive sono state concepite per dare elevata flessibilità, trattamento particolari di elevate dimensioni e poter fare fronte a consegne in tempi molto brevi (2 - 3 giorni lavorativi).

Impianti ad alto contenuto tecnologico, sicuri e funzionali, insieme alla manutenzione interna qualificata fanno parte della nostra "mission" aziendale.

Siamo infatti attrezzati per effettuare direttamente la prima assistenza ai nostri impianti per garantire alti livelli di efficienza al ciclo produttivo.



OXIPROGET è in grado di soddisfare qualsiasi esigenza nell'ambito dei trattamenti superficiali dell'alluminio e sue leghe, la gestione computerizzata dei processi consente il massimo controllo nell'esecuzione dei cicli produttivi, sino alla completa personalizzazione.

OXIPROGET è in grado di trattare particolari sino a:

- **2200 mm di lunghezza, 550 mm di larghezza e 1200 mm d'altezza per Ossidazione Anodica decorativa e Ossidazione Anodica dura.**
- **2200 mm di lunghezza, 600 mm di larghezza e 1200 mm d'altezza per trattamenti di Passivazione.**

Siamo in grado di garantire **consegne in 2-3 giorni lavorativi** e offriamo la **prima campionatura gratuitamente.**



Gli impianti di lavorazione si avvalgono di tecnologie sofisticate a controllo di smaltimenti ed emissioni, al fine di ottenere il minimo impatto ambientale e il massimo risparmio delle risorse energetiche ed idriche.

OXIPROGET opera nel pieno rispetto delle normative di settore, avendo ottenuto la certificazione Autorizzazione Integrata Ambientale Prot. n. 123810 del 26/10/2007 rilasciata dalla Provincia di Modena.



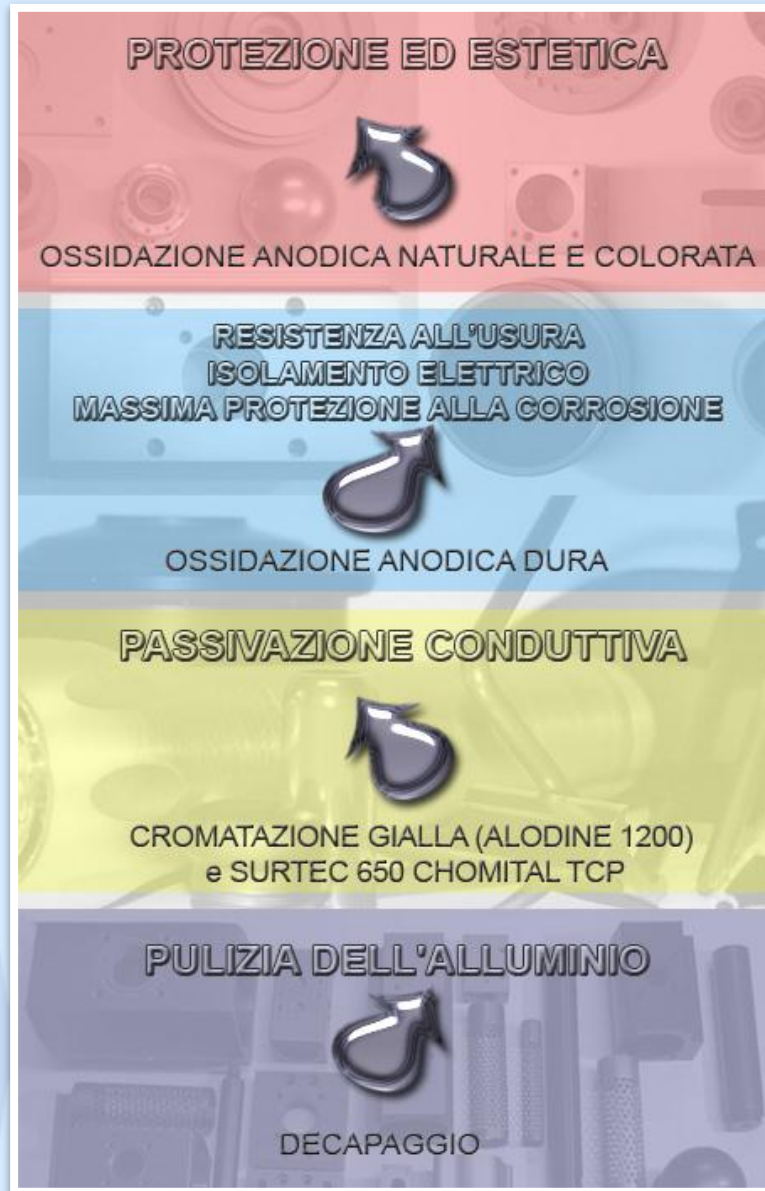
OXIPROGET fornisce attività di consulenza gratuita anche presso il cliente, per tutto ciò che riguarda le finiture superficiali dell'alluminio.

Una volta esaminate le problematiche, vengono proposte differenti tipologie di lavorazione in accordo con le esigenze tecniche del cliente.

L'esperienza accumulata nel settore ci consente di supportare il cliente a 360° nell'attività di ricerca e sviluppo:

- consulenza in fase progettuale
- analisi e tracciabilità del particolare
- gestione computerizzata delle commesse

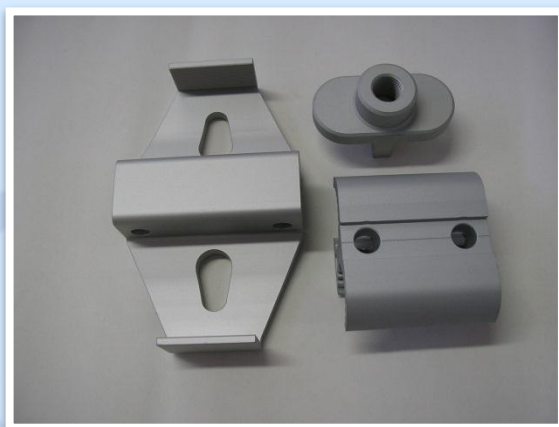




Esigenze di protezione ed estetica? Ossidazione anodica naturale e colorata

L'ossidazione anodica naturale superficiale consente all'ALLUMINIO una protezione permanente dalla corrosione degli agenti atmosferici anche in presenza di atmosfera particolarmente aggressiva quale quella industriale o marina.

Viene effettuata secondo la norma UNI 10681 su particolari in alluminio per l'industria meccanica, elettronica, architettonica, arredamento, automobilistica, motociclistica, ciclistica, nautica, ecc.



I coloranti utilizzati dalla OXI-PROGET nella ossidazione anodica colorata sono tutti idonei all'esposizione all'esterno mantenendo quindi inalterate nel tempo le caratteristiche cromatiche iniziali.

Attualmente sono disponibili le seguenti colorazioni:

- nero
- elettrocolorazione dal marron al nero
- blu
- rosso



OSSIDAZIONE ANODICA DURA

Resistenza all'usura? Isolamento Elettrico? Massima protezione contro la Corrosione? Ossidazione anodica dura

E' una forma di ossidazione anodica che consente di raggiungere alti spessori di ossido molto compatti, in genere superiori ai 30 Micron, rendendo in questo modo particolarmente dura la superficie aumentando le performance di resistenza all'usura. Gli alti spessori ottenuti consentono anche di avere un'elevata resistenza alla corrosione, facendone un trattamento molto utilizzato dal settore nautico. La OXI-PROGET effettua tale trattamento conformemente a quanto previsto dalla norma UNI 7796 e può raggiungere spessori di ossido fino a 90 Micron con durezze variabili da 350 a 500 Vickers.

Tale trattamento è molto utilizzato dall'industria meccanica, oleodinamica, nautica, elettronica e degli utensili da cucina.

La OXI-PROGET ha messo a punto un innovativo sistema per la colorazione nera di particolari anodizzati a spessore.



Necessità di passivazione conduttiva? Cromatazione gialla (ALODINE 1200) e Surtec 650 CromitAL TCP

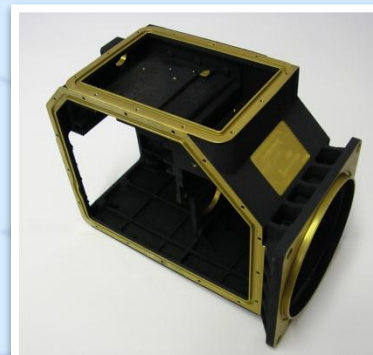
Sono forme di protezione che consentono al metallo di non essere aggredito superficialmente dalle sostanze presenti nell'atmosfera pur mantenendo inalterata la sua conducibilità elettrica superficiale.

Con tutti e due i trattamenti da noi proposti, SURTEC 650 CHROMITAL TCP e CROMATAZIONE GIALLA (ALODINE 1200) si possono raggiungere livelli di protezione in grado di superare il TEST delle 150 ore di Nebbia Salino Acetica e 336 in Nebbia Salina Semplice. L'OXI-PROGET effettua il trattamento di PASSIVAZIONE CROMICA in conformità alle Norme UNI 9921 e Norme MIL-DTL-5541F ed è certificata dalla SELEX GALILEO, società del gruppo Finmeccanica. La Passivazione Cromica mantenendo inalterata la conducibilità dell'Alluminio trova largo impiego nell'Industria elettronica e militare, ma è anche un ottimo substrato per la verniciatura consentendo protezione chimica e perfetto ancoraggio per la vernice.

La passivazione con Surtec 650 - CromitAL TCP è una passivazione incolore con Cromo Trivalente. Lo strato protettivo che si deposita sul materiale possiede le seguenti caratteristiche:

- Adatto come pre-trattamento prima della verniciatura, è approvato dal QUALICOAT e dal GSB.
- Soddisfa o eccede le normative MIL-DTL-81706B e MIL-DTL-5541F per la corrosione sul metallo non verniciato.
- Bassa resistenza di contatto: <5000 micro Ohm per pollice quadrato come da MIL-DTL81706B
- Resiste a temperature di 100 °C lasciando inalterate le proprietà protettive.

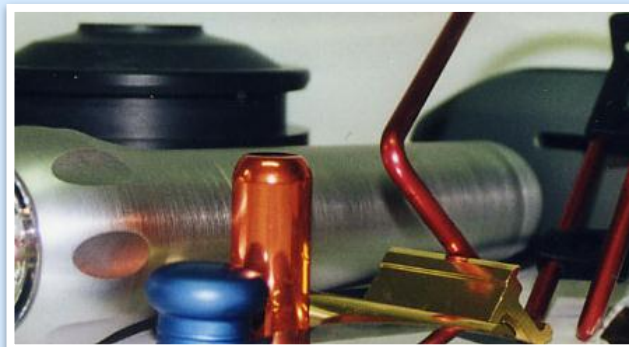
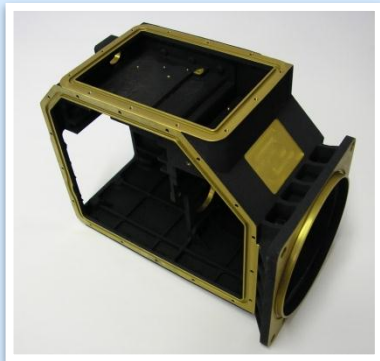
Nei settori Automotive, Elettrico ed Elettronico, dove l'utilizzo del Cromo Esavalente è già stato bandito la passivazione con Surtec 650 è la soluzione ideale in quanto le performance tecniche sono simili a quelle della cromatazione gialla. Il trattamento con Surtec 650 è completamente atossico.



Necessità di eliminare gli ossidi naturali? **Decapaggio**

Il decapaggio dell'alluminio viene utilizzato quando si ha necessità di pulire il metallo prima di lavorazioni successive quali la saldatura o dopo lavorazioni che depositano sporco od ossidi sulle superfici.





Termoregolazione in automatico computerizzata di tutte le soluzioni dei processi.

Controllo giornaliero delle condizioni chimico fisiche delle soluzioni di trattamento eseguito dal nostro laboratorio interno.

Vengono effettuati tutti i controlli indispensabili per un buon monitoraggio del processo produttivo e di ricerca e sviluppo, avvalendosi in taluni casi della collaborazione di quotati laboratori esterni. In particolare:

- misure di spessore
- test di corrosione
- misure di pH
- titolazioni
- analisi microscopiche
- determinazione qualitativa della superficie
- Misure di durezza dello strato anodico

RIPETITIVITA', IDENTIFICAZIONE E RINTRACCIABILITA'

OSSIDAZIONE DECORATIVA

RIPETITIVITA': Il processo è gestito tramite schede di lavorazione personalizzate per ogni articolo, che ne descrive la procedura a partire dalla fase di aggancio.

Questo ci consente la ripetitività del processo per lotti diversi dello stesso articolo ripetuti nel tempo .

IDENTIFICAZIONE: ogni carica è identificata da un cartellino che riporta il trattamento da eseguire.

RINTRACCIABILITA': registrazione di ogni singola carica in schede giornaliere di lavorazione che permettono la rintracciabilità delle condizioni operative applicate.

OSSIDAZIONE DURA

Anche questo processo è gestito mediante schede di lavorazione personalizzate.

RIPETITIVITA': tutti i cicli di ossidazione sono registrati nella macchina di trattamento e saranno eseguiti ogni volta nello stesso modo, permettendoci di avere ripetitività nel tempo.

PASSIVAZIONE

Per ogni articolo è stabilito il ciclo di lavorazione in fase di campionatura e registrato su apposite schede .
L'impianto di passivazione è completamente automatizzato e tutti i cicli di lavorazione sono eseguiti dal computer.

RIPETITIVITA': lotti diversi dello stesso articolo saranno quindi trattati sempre con lo stesso ciclo eseguito dal computer con le stesse tempistiche e le stesse temperature di esercizio.

Un efficiente team specializzato è in grado di effettuare il controllo qualità del prodotto finito, il controllo del processo produttivo, la redazione dei certificati di conformità e l'attività di ricerca e sviluppo.

Il costante monitoraggio delle condizioni chimico fisiche dei cicli produttivi, è la migliore garanzia sulla qualità del prodotto.

Per questo il laboratorio chimico ha un'importanza fondamentale per il raggiungimento di una elevata qualità.



OXIPROGET

Via Nicolò Biondo, 292 - 41100 Modena (MO)

P. Iva 02677060366 - tel. **+39 (059) 822664** - fax +39 (059) 822674

Per informazioni generali : info@oxiprogetsrl.it

Per informazioni tecniche : mora.roberto@oxiprogetsrl.it

Ricevimento - spedizioni merci

Orario continuato dalle 08.00 alle 18.00

